ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАРА ПЛАСТМАССОВАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ

Общие технические условия

ОСТ4 ГО.417.201

Редакция I-76

Издание официальное

(25206)з1
1804

УДК 621.798.I : 678.5

Группа Д93

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАРА ПЛАСТМАССОВАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ Общие технические условия	ОСТ4 ГО.417.201 Редакция I-76 Введен впервые

Директивным письмом организации от 18 марта 1976 г. № 017-107/В/633 стандарт внедряется как рекомендуемый с I апреля 1977 г. до I апреля 1979 г. Срок действия стандарта как обязательного установлен с I апреля 1979 г. до I апреля 1984 г.

Настоящий стандарт распространяется на многооборотную пластмассовую тару* для изделий радиоэлектронной аппаратуры**.

Тара транспортируется в укладочной или транспортной таре всеми видами транспорта на любые расстояния.

I. КЛАССИФИКАЦИЯ

I.I. Тара в зависимости от назначения подразделяется на группы, указанные в табл. I.

Таблица I

Группа	Назначение
А	Для защиты от механических воздействий
В	Для предотвращения проникновения влаги, пыли и для защиты от механических воздействий
С	Для предотвращения проникновения влаги, аэрозолей, пыли, водяных паров и газов

* В дальнейшем - "тару".

** В дальнейшем - "изделий".

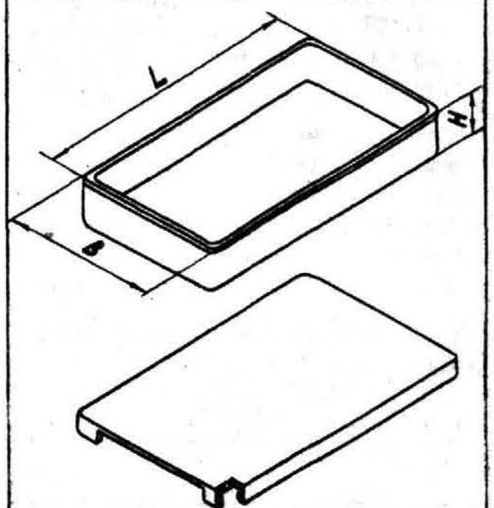
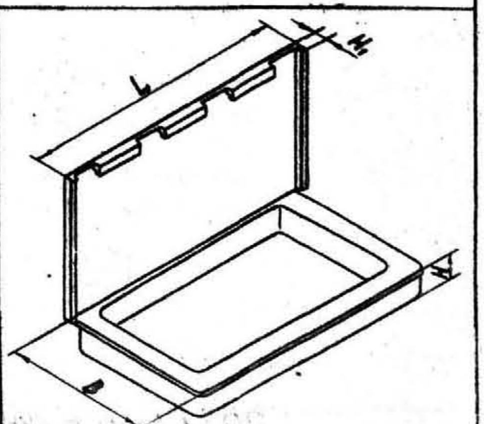
Издание официальное ГР 8214166 от 21.07.18 Перепечатка воспрещена

Проверен в 1983г. Срок действия продлён до 1 июля 1989г"

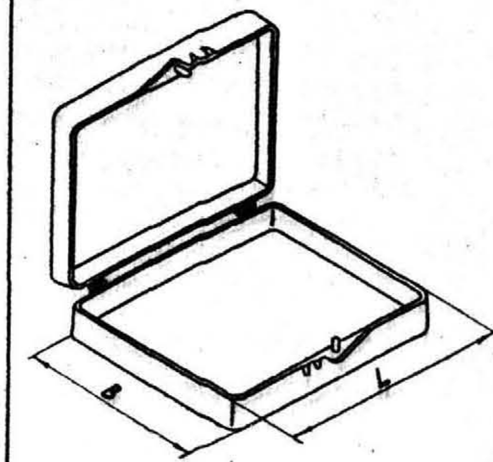
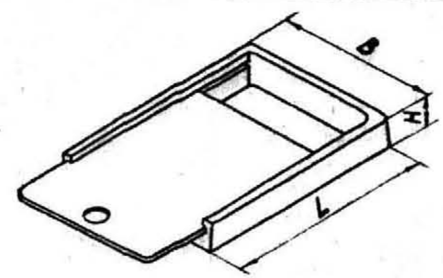
2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Типы и исполнения тары приведены в табл. 2.

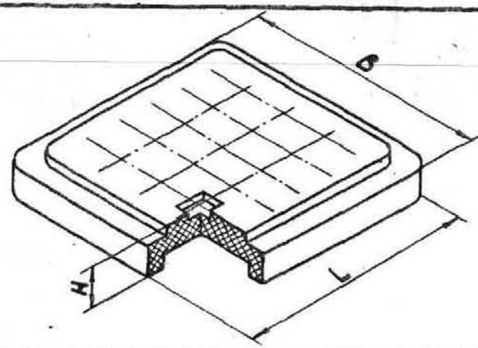
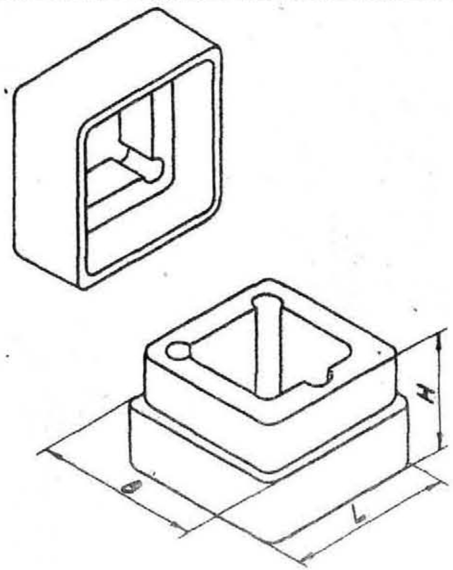
Таблица 2

Тип	Наименование	Исполнение	Особенности конструкции	Эскиз	Группа
I	Коробка	1	Крышка съемная		А,В
		2	Крышка монолитная откидная		

Продолжение табл. 2

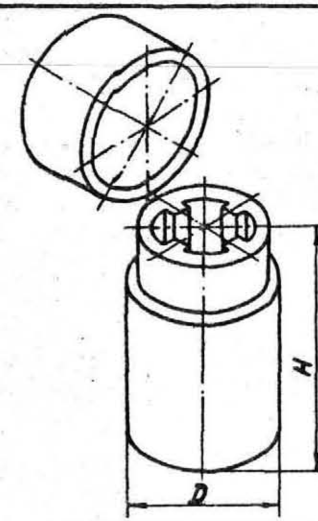
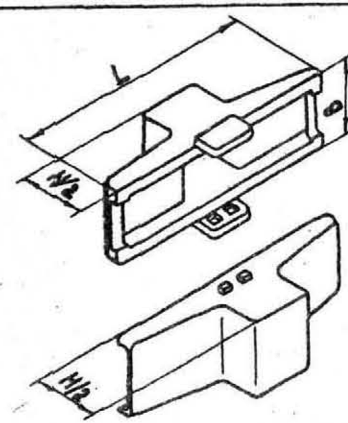
Тип	Наименование	Исполнение	Особенности конструкции	Эскиз	Группа
I	Коробка	3	Крышка на шарнирах		А,В
		4	Крышка выдвигающаяся		

Продолжение табл. 2

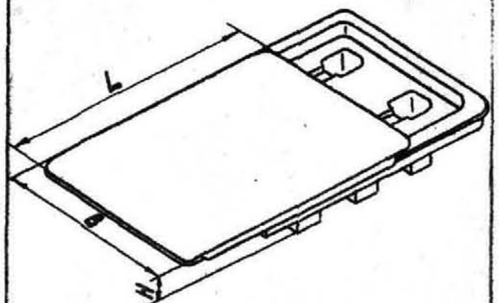
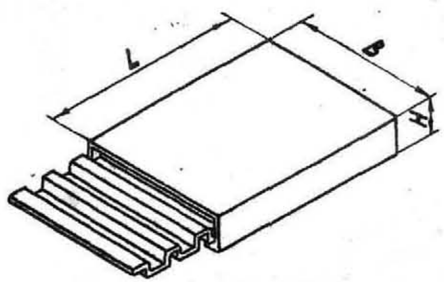
Тип	Наименование	Исполнение	Особенности конструкции	Эскиз	Группа
I	Коробка	5	Без крышки*		А
II	Футляр	I	Прямоугольный		А,В

* Крышкой коробки в штабеле служит дно верхней коробки.

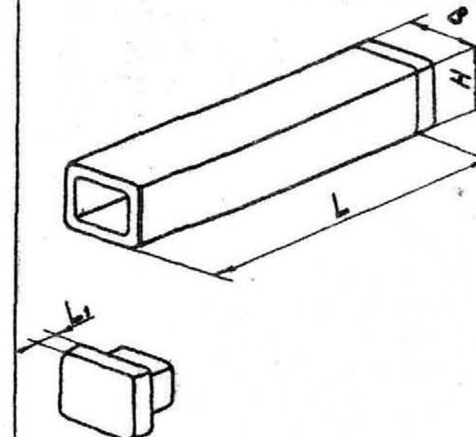
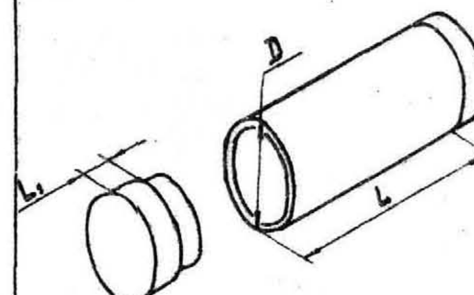
Продолжение табл. 2

Тип	Наименование	Исполнение	Особенности конструкции	Эскиз	Группа
II	Футляр	2	Сечение круглое		А,В
		3	По форме изделия		А

Продолжение табл. 2

Тип	Наименование	Исполнение	Особенности конструкций	Эскиз	Группа
III	Пенал	1	Ячеистый		А, В
		2	Желобковый		

Продолжение табл. 2

Тип	Наименование	Исполнение	Особенности конструкций	Эскиз	Группа
IV	Трубка	1	Прямоугольная		А, В
		2	Сечение круглое		
V	Чехол	1			С

2.2. Эскизы, приведенные в табл. 2, являются рекомендуемыми и не определяют конструкцию тары.

2.3. При упаковывании в тару типа I группы изделий или комплекта изделий необходимо предусматривать наличие ячеек или вкладышей, предохраняющих изделия от соприкосновения и перемещения.

2.4. Теоретические наружные размеры прямоугольной тары типов I, II, III и IУ должны определяться по табл. 3.

2.5. Теоретические наружные размеры тары круглого сечения должны определяться по табл. 4.

2.6. Пример определения размеров тары приведен в справочном приложении I.

2.7. Габаритные размеры тары типа У определяются размерами упаковываемого изделия и устанавливаются по согласованию с потребителем.

2.8. Отклонения от размеров тары допускаются только со знаком минус и устанавливаются в стандартах на конкретные типы тары.

2.9. Схемы укладки тары в ящики по площади дна приведены в рекомендуемых приложениях 2 и 3.

Таблица 3

Размеры в мм

Ряд основных внутренних размеров транспортной тары	Теоретические наружные размеры для расчета длины, ширины и высоты тары																			
II40	-	570	380	285	228	I90	I62	I42	I26	II4	I03	95	87	8I	76	7I	67	63	60	57
I085	-	542	36I	27I	2I7	I80	I55	I35	I20	I08	98	90	83	77	72	67	63	60	57	54
I065	-	532	355	266	2I3	I77	I52	I33	II8	I06	96	88	8I	76	7I	66	62	59	56	53
I026	-	5I3	342	256	205	I7I	I46	I28	II4	I02	93	85	78	73	68	64	60	57	54	5I
760	760	380	253	I90	I52	I26	I08	95	84	76	69	63	58	54	50	47	44	42	40	38
7II	7II	355	237	I77	I42	II8	I0I	88	79	7I	64	59	54	50	47	44	4I	39	37	35
684	684	342	228	I7I	I36	II4	97	85	76	68	62	57	52	46	45	42	40	38	36	34
634	634	3I7	2II	I58	I26	I05	90	79	70	63	57	52	48	45	42	39	37	35	33	3I
570	570	285	I90	I42	II4	95	8I	7I	63	57	5I	47	43	40	38	35	33	3I	30	28
542	542	27I	I80	I35	I08	90	77	67	60	54	49	45	4I	38	36	33	3I	30	28	27
532	532	266	I77	I38	I06	88	76	66	59	53	48	44	40	38	35	33	3I	29	28	26
475	475	237	I58	II8	95	79	67	59	52	47	43	39	36	33	3I	29	27	26	25	23
442	442	22I	I47	II0	88	73	63	55	49	44	40	36	34	3I	29	27	26	24	23	22
4I3	4I3	206	I37	I03	82	68	59	5I	45	4I	37	34	3I	29	27	25	24	22	2I	20

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Ряд основных внутренних размеров транспортной тары	Теоретические наружные размеры для расчета длины, ширины и высоты тары																			
403	403	20I	I34	I00	80	67	57	50	44	40	36	33	3I	28	26	25	23	22	2I	20
380	380	I90	I26	95	76	63	54	47	42	38	34	3I	29	27	25	23	22	2I	20	I9
Количество единиц в ряду, шт.	I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20

Примечание. Подчеркнутые размеры являются предпочтительными.

Таблица 4

мм

Теоретические наружные размеры для расчета	
диаметра	высоты
228, I90, I52, I26, II4, I03, 95, 84, 76, 63, 57, 54, 47, 42, 38, 3I, 27, 25, 23, 2I, I9	760, 684, 570, 532, 475, 380, 342, 3I7, 304, 285, 266, 253, 237, 228, I90, I7I, I62, I52, I42, I26, II4, I04, 95, 84, 76, 7I, 63, 54, 47, 42, 38, 3I, 27, 25, 23, 2I, I9

Примечание. Подчеркнутые размеры являются предпочтительными.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.I. Общие положения

3.I.I. Тара должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и стандартов на конкретные типы тары по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.I.2. Тара должна удовлетворять требованиям ОСТ4 ГО.005.05I, раздел I.

3.I.3. Тара типа У должна удовлетворять требованиям ОСТ4 ГО.070.008, раздел 2.

3.2. Требования к конструкции

3.2.I. Конструирование тары должно осуществляться с учетом требований ОСТ4 ГО.0I0.035.

3.2.2. Тара должна быть рассчитана на ее многократное использование.

3.2.3. Конструкция тары должна обеспечивать удобное упаковывание и извлечение изделий.

3.2.4. Крышка тары должна плотно прилегать к корпусу по всему периметру. Допустимая величина зазора устанавливается в стандартах на конкретные типы тары.

3.2.5. Материалы для изготовления тары необходимо выбирать с учетом условий транспортирования и хранения упакованных изделий.

3.2.6. Материалы, применяемые для изготовления тары, должны удовлетворять требования действующих на них нормативно-технических документов.

3.2.7. Тара должна выдерживать нагрузки, возникающие от механических воздействий при транспортировании и хранении.

3.2.8. Тара группы "В" должна обеспечивать защиту упакованных в нее изделий от воздействия влаги и пыли.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.I. Тара должна подвергаться предприятием-поставщиком приемочному контролю. Правила приемки установлены ОСТ4 ГО.005.05I, раздел 2.

4.2. Состав и последовательность приемо-сдаточных, периодических и типовых испытаний устанавливаются в соответствии с табл. 5.

Таблица 5

Содержание требований	Категории испытаний			Номера пунктов	
	Приемо-сдаточные	Периодические	Типовые	технических требований	методов контроля
Соответствие чертежам	+	+	+	3.I.I, 3.2.4	5.2.
Многократность применения	-	-	+	3.2.2, 3.2.3	5.5
Внешний вид	+	+	+	3.I.2	5.3
Герметичность	+	+	+	3.I.3	5.4
Транспортабельность	-	+	+	3.2.7	5.6
Каплезащищенность	-	-	+	3.2.8.	5.7
Пыленепроницаемость	-	-	+	3.2.8	5.7

Примечание. В таблице приняты следующие условные обозначения:
"+" - испытания проводятся;
"-" - испытания не проводятся.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.I. Контроль тары на соответствие требованиям настоящего стандарта проводится в нормальных климатических условиях: при температуре окружающего воздуха 25±I0°С, относительной влажности воздуха от 45 до 80% и атмосферном давлении от 630 до 800 мм рт.ст.

5.2. Контроль тары на соответствие требованиям пп. 3.I.I и 3.2.4 проводится сверкой с чертежом визуально и при помощи измерительного инструмента, обеспечивающего требуемую точность.

5.3. Контроль тары на соответствие требованиям п. 3.I.2 проводится по ОСТ4 ГО.005.05I, раздел 3.

5.4. Контроль и испытание тары на соответствие требованиям п. 3.I.3 проводится по ОСТ4 ГО.070.008, раздел 3.

5.5. Контроль тары на соответствие требованиям пп. 3.2.2 и 3.2.3 проводится путем опытных укладок. Число укладок указывается в стандартах на конкретные типы тары.

5.6. Испытание тары на соответствие требованиям п. 3.2.7 проводится по ОСТ4 ГО.070.008, раздел 3.

Объектом испытания является тара с упакованными в нее изделиями или их имитаторами.

5.7. Испытание тары на соответствие требованиям п. 3.2.8 проводится по ГОСТ I6962-7I, в части воздействия влаги по методу 2I9-I, в части воздействия пыли по методу 2I3-I.

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.I. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение тары проводить по ОСТ4 ГО.005.05I, раздел 4, с учетом дополнений, изложенных в настоящем стандарте.

6.2. Необходимость маркировки на таре условного наименования или обозначения упакованного изделия определяется стандартами на конкретные типы тары.

6.3. Индекс (товарный знак) предприятия-поставщика изделий и инвентарный номер указываются только на инвентарной таре, подлежащей возврату предприятию-поставщику изделий.

6.4. Тара транспортируется любым видом транспорта в деревянных ящиках ГОСТ I8573-78 или в контейнерах. Вид контейнера указывается в стандартах на контейнерные типы тары.

6.5. При транспортировании тары в железнодорожных вагонах, крытых автомашинах и герметизированных помещениях самолетов допускается применять фанерные ящики ГОСТ I8573-~~73~~ 78 и картонные ящики ГОСТ 9142-77 ~~II366-65.~~

6.6. Для транспортирования в ящиках тара укладывается рядами. Свободные промежутки в ящике должны заполняться гофрированным картоном ГОСТ 7376-~~55~~ 77 или сортированной бумажной и картонной макулатурой ГОСТ I0700-~~63~~ 75 или другими равноценными материалами.

6.7. Для транспортирования в контейнерах тара пакетируется. Размеры пакетов, упаковочный материал и обвязочные средства должны указываться в стандартах на конкретные типы тары.

6.8. Условия хранения тары должны устанавливаться в стандартах на конкретные типы тары в соответствии с действующими нормативно-техническими документами.

7. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

7.I. Тара должна быть принята техническим контролем предприятия-поставщика.

7.2. Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие тары требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных стандартом.

Моментом начала гарантийного срока следует считать дату отгрузки тары потребителю.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

РАСЧЕТ РАЗМЕРОВ ТАРЫ

I. Теоретические наружные размеры тары выбираются по табл. 3 и 4 настоящего стандарта, исходя из требований к сохранности, количеству (массе) изделий в таре, предусмотренных в стандартах и технической документации на конкретные изделия.

2. Размеры тары должны быть увязаны с внутренними размерами транспортной тары с учетом требований количества (массы) изделий в транспортной таре, схем укладок прямоугольной тары в транспортную тару.

3. Выбранные по табл. 3 и 4 теоретические размеры включают внутренний размер тары, толщину стенок с учетом конструктивных деталей, деформацию тары после ее наполнения, размеры комплектующих деталей, зазоры для укладки тары в транспортную тару.

Внутренние размеры тары определяются по формуле

$$L = l - \left(\Delta l + b + \frac{c}{n} + \frac{s}{n}\right),$$

где L - внутренний размер тары по длине, ширине (диаметру) и высоте;

Δl - суммарная величина деформации по длине, ширине (диаметру) и высоте наполненной тары;

b - суммарная толщина стенок тары с учетом конструктивных деталей, увеличивающих ее габаритные размеры (бортики, ручки и т.п.);

c - величина зазора, необходимого для ручной или механизированной укладки штабеля тары в ящик;

s - суммарная толщина комплектующих деталей (перегородки, прокладки и т.п.);

n - количество тары в ряду для одного внутреннего размера ящика.

Величины Δl и c определяются экспериментально путем опытных укладок.

ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА

Требуется рассчитать внутренние размеры складной картонной коробки для кофе, емкостью около 300 см^3.

Теоретические размеры коробки 7Iх42хI42 мм установлены по табл.3 настоящего стандарта, тогда внутренний размер коробки по длине равен, в миллиметрах:

$$L = 71 - (1{,}7 + 0{,}8 + 2{,}5 + 0) = 6{,}6,$$

где ℓ = 71 мм;

$\Delta\ell$ - определено экспериментально и равно в данном случае I,7 мм;

b = 0,8 мм (две толщины стенки коробки);

c = I0,0 мм (определена экспериментально);

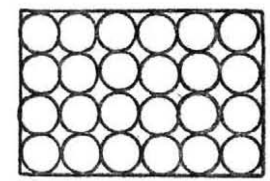
n = 4 (применен ящик с внутренними размерами 380x285x285 мм, схема укладки - a (см.приложение 3);

s = 0.

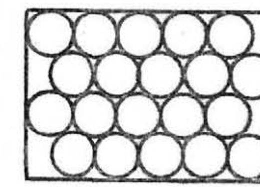
Внутренние размеры коробки по ширине и высоте определяются аналогично.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

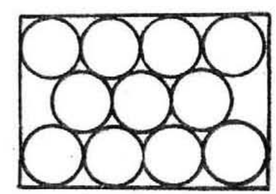
СХЕМЫ УКЛАДКИ ТАРЫ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ В ЯЩИКИ



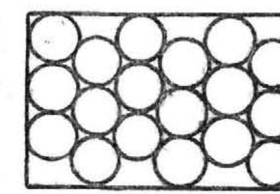
А



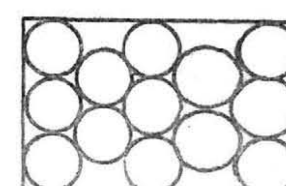
Б



В



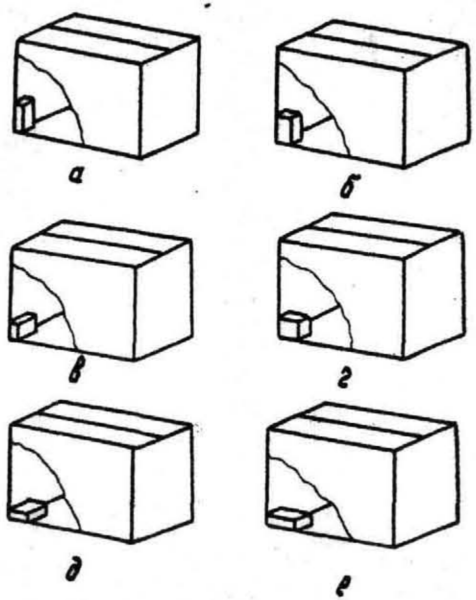
Г



Д

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

СХЕМЫ УКЛАДКИ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ТАРЫ В ЯЩИКИ



СОДЕРЖАНИЕ